

从实验室到万吨级工厂：生物质呋喃基新材料呋喃二甲酸（FDCA）万吨级生产线项目正式开工

近日，中国化学工程第三建设有限公司设计院EPC总包的铜陵利夫生物科技有限公司生物质呋喃基新材料呋喃二甲酸（FDCA）万吨级生产线项目正式开工。项目的启动标志着我国在生物基材料领域从技术追赶到产业引领的突破，将为全球“碳中和”目标提供重要支撑。



开工仪式上，项目负责人表示将组建精锐项目管理团队，执行严苛的HSE管理体系，以“零事故”安全目标和低碳施工标准建设绿色工厂，降低环境影响，依托“精益建造”理念贯穿设计、采购、施工全流程，以设计优化与成本控制提升投资效益，推动FDCA生产成本逼近石油基原料水平，加速下游市场应用拓展，通过精准工期调度与多单位协作，力争提前实现项目投产目标。

项目由利夫生物主导技术转化，中国科学技术大学提供核心技术支持，公司承担工程总包，多方可控协同机制将加速技术从实验室到万吨级工厂的跨越，为全球生物制造领域提供中国方案。



作为全球首条万吨级连续化FDCA生产线，该项目突破了生物基材料产业化瓶颈，其核心产物FDCA可替代石油基PET材料，广泛应用于食品包装、纤维、薄膜等领域，下游产品PEF具有气体阻隔性优异、机械强度高、可完全生物降解等特性，被誉为“下一代绿色聚酯”。该项目达产后，预计将减少百万吨级石油消耗，推动包装、纺织行业低碳转型，同时填补全球生物基聚酯原料规模化缺口，抢占千亿级新材料市场高地，为铜陵打造“生物制造之城”注入新动能，助力长三角绿色产业链协同升级。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/235541.html>